

B/E Aerospace
Consumables Management
Nordportbogen 6
D-22848 Norderstedt

Delivery Note 751862789

Date of doc.	17.12.2013
SFS Contact	Carolin Schleich
T	+49 7051 9265 94
F	+49 7051 9265 99
e-Mail	schl@sfs.biz
Your name	Wolfgang Heinzen
Customer number	308967
Shipping conditions	UPS Standard
Delivery required	20.01.2014
Shipping point	Althengstett
Incoterms	FCA Althengstett

Sold-to-party:
B/E AEROSPACE, INC.
Consumables Management
10 000 NW 15th Terrace
Miami FL 33172
USA

Page 1 of 2

Lieferung nach Frankreich und USA:
FEDEX Acct. 327657348
über 68,039 KG , Expeditors Intl. GmbH +497158/9870-649
Kraichgastr.6, 73765 Neuhausen a.d.F.

Lieferung nach Norderstedt:
UPS Acct. 69A081

Pos	SFS material no. Description	Ordered QU Quantity	Delivered QU Quantity	weight QU
Your purchase order: OSWT45 dat. 25.10.2013 SFS Order number: 701249076				
000010	422313 DV 336-09 STUD 4,2X20,6 Customs tariff no. 73181551 ABS0336-09	1500 PCS	1500 PCS	
900001	Batch: 0001079728		576 PCS	1.20 KG
900002	Batch: 0001247630		924 PCS	1.92 KG
000020	1093580 inspection certificate per EN10204 3.1 Customs tariff no. 49011000	1 PCS	1 PCS	0.01 KG
Net weight of the delivery				3.13 KG
Gross weight of the delivery				3.22 KG

B/E Aerospace
Consumables Management
Nordportbogen 6
D-22848 Norderstedt

SFS intec GmbH, Aircraft Components
Ferdinand-Porsche-Str. 1
D-75382 Althengstett
www.sfsintec.biz

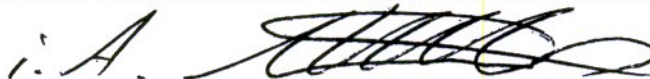
Page 2 of 2

17.12.2013 / 751862789

Certificate of compliance as per DIN 50049 / EN 10204

Certified that the whole of the supplies detailed hereon have been inspected and tested by our inspection organisation and unless otherwise stated hereon, conform in all respects to the specification(s), drawing(s) and contract / order relative there to.

signed by: SFS intec Quality Inspector



Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum. Gerichtsstand: Amtsgericht Bad Homburg v.d.H.

Inspection certificate Abnahmeprüfzeugnis

Customer Kunde B/E AEROSPACE, INC.
Consumables Management

Part No. / Rev. Teil Nr. / Rev.
Standard Norm ABS0336-09

Remarks Hinweise 0751862789 (900002)
924.0 ST

Substance Werkstoff 1.4303 EN10088-3



3.1 EN 10204 : 2004

SFS Batch No. Charge Nr. 0001247630
SFS Order interner Auftrag 010000166854
Part name Teilename DV 336-09
STUD

Material / Rev. Mat. / Revision Prod.0422313/I

Inspector Abnahmebeauftragt. belv

Insp.date Abnahmedatum 15.01.2014

Inspection Results Prüfergebnisse

Summary

Übersicht

Page / Seite 1 / 1

T	P	M	Characteristic	Merkmalsbezeichnung	Specification	X _{min.}	X _{max.}	X _{bb}	S _b (n)	C _{pk}	N	E
a	010	NKM02	Surface Passiv. EN2516-C2						(10)		10	ok
I	010	NKM02	CARBON	C	0.06 %	0.00	0.00	0.000	0.000(1)		1	ok
I	010	NKM02	SILICON	Si	1.00 %	0.46	0.46	0.460	0.000(1)		1	ok
I	010	NKM02	MANGANESE	Mn	2.00 %	0.60	0.60	0.600	0.000(1)		1	ok
I	010	NKM02	PHOSPHORUS	P	0.045 %	0.026	0.026	0.0260	0.0000(1)		1	ok
I	010	NKM02	SULPHUR	S	0.015 %	0.001	0.001	0.0010	0.0000(1)		1	ok
I	010	NKM02	CHROME	Cr	17.00 19.00 %	17.69	17.69	17.690	0.000(1)		1	ok
I	010	NKM02	NITROGEN	N	0.110 %	0.027	0.027	0.0270	0.0000(1)		1	ok
I	010	NKM02	NICKEL	Ni	11.00 13.00 %	11.26	11.26	11.260	0.000(1)		1	ok
v	010	NKM02	Tensile strength	Zugfestigkeit	N/mm ²	646.00	646.00	646.000	0.000(2)		2	ok
v	010		Yield Rp0.2%	Streckgrenze Rp0.2%	N/mm ²				(2)			
v	010		Yield point	Streckgrenze	N/mm ²				(2)			

Supplementary information Ergänzende Angaben:

Confirmation: The material was manufactured according to the agreed requirements / Bestätigung: Produkt wurde gemäß den vereinbarten Anforderungen hergestellt
T=Type P=Process M=Machine X_{bb}=Mean of sample Means / Mittelwert der Stichproben-Mittelwerte S_b=Mean of Sample Std.Deviations / Mittelw.Stichpr.Std.Abw.
X_{min,max}=Actual Values / Ist-Werte C_{pk}=Process Capability Index / Prozess-Fähigkeitsindex N=Number tested / Prüfumfang n=Sample Size / Stichprobenumfang
p=Statistical Process Control / Statistische Prozesslenkung v,l,t=variable run control by limits / Grenzwert-Laufkontrolle a=Attributive Control / Attributive Kontrolle
S=Safety characteristic / Sicherheitsmerkmal C=Critical characteristic / Funktionskritisches Merkmal E=Evaluation / Bewertung V000
This document is made by electronic devices and therefore valid without signature. / Dieses Dokument ist über EDV erstellt und daher ohne Unterschrift gültig.